

COMMENT SOURCER LE RÉEMPLOI ?



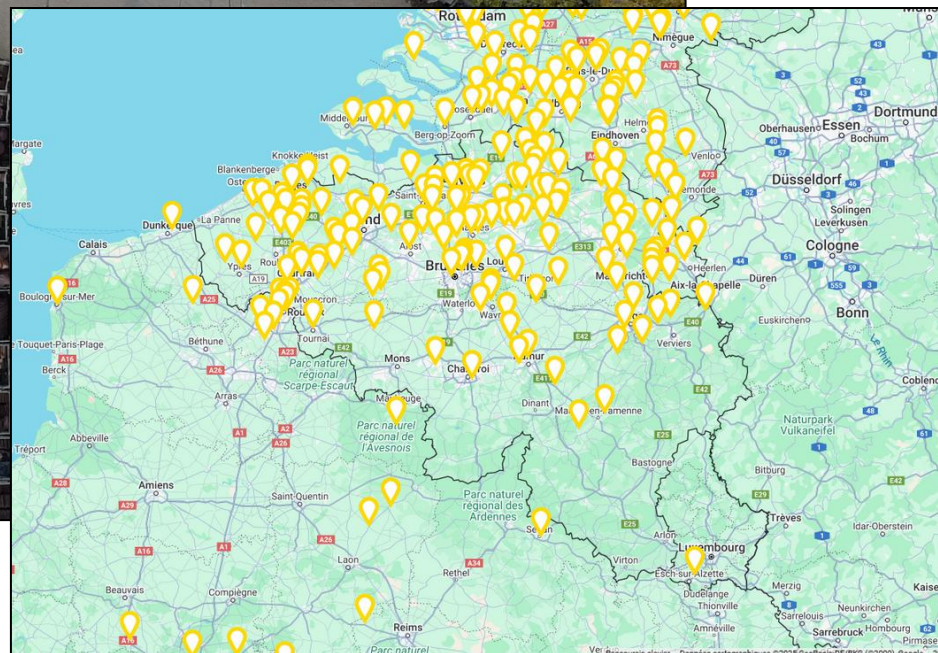
Construire et rénover en réemploi.

Les fournisseurs professionnels, les matériaux courants, des exemples de réalisations.

en fr

Fournisseurs Matériaux Exemples Documentation En savoir plus

<https://opalis.eu/fr>





BATITERRE

RÉEMPLOI DE MATÉRIAUX
HERGEBRUIK VAN BOUWMATERIALEN

UN BUSINESS MODEL CIRCULAIRE

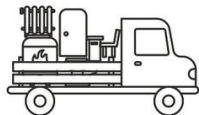
INTÉGRANT L'ENSEMBLE DE LA CHAÎNE DE VALEUR



**CONSEIL ET
ACCOMPAGNEMENT**



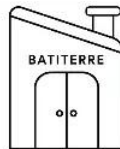
B2B



COLLECTE ET DÉMONTAGE



**B2B
B2C**



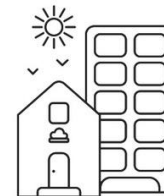
STOCKAGE



**PRÉPARATION AU RÉEMPLOI ET
VENTE**



**B2B
B2C**



**RÉ-IMPLÉMENTATION
SUR SITE**



B2B

L'INVENTAIRE RÉEMPLOI

IDENTIFIER LE POTENTIEL DE RÉEMPLOI



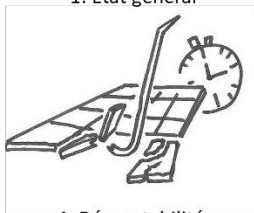
1. Etat général



2. Conformité aux normes



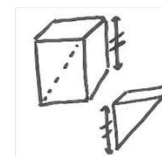
3. Préparation au réemploi



4. Démontabilité



5. Moyens logistiques



6. Dimensions standards



7. Quantité



8. Valeur architecturale



9. Prix de marché



L'INVENTAIRE RÉEMPLOI

BATITERRE
RÉEMPLOI DE MATÉRIAUX
HERGEBRUIK VAN BOUWMATERIALEN



COMMENT LE DÉCLINER ?

Déchets non dangereux (DND)									
Nom	Catégorie de déchet	Matériau	Eural	Quantité	Unité	Masse [ton]	Remarques	Localisation	Traitement
Fondation									
Dalle en béton (villa+conclerie)	Matériaux pierreux	Béton armé	17 01 01	173,05	m³	432,62		Villa et conclerie	Recyclage
Sanitaires									
WC	Autres déchets non-dangereux	Céramique	17 01 03	5	pc	0,13		V+1, V+0, C+0	Réemploi
Bacs à chasse	Autres déchets non-dangereux	PVC	17 02 03	1	pc	0,01		V+1, C+0	Recyclage
Bac à chasse en céramique	Autres déchets non-dangereux	Céramique	17 01 03	3	pc	0,24		V+0	Réemploi
Bati-support	Autres déchets non-dangereux	Acier	17 04 05	1	pc	0,02		V+1	Réemploi
Lavabos en céramique	Autres déchets non-dangereux	Céramique	17 01 03	10	pc	0,10		V+1, V+0, V-1, C+1, C+0	Réemploi
Meuble de lavabo	Autres déchets non-dangereux	Bois traité (bois B)	17 02 01	3	pc	0,12		V+1, V+0, C+1	Réemploi
Tablettes en marbre pour lavabo	Matériaux pierreux	Pierre naturelle	17 01 02	2,00	pc	0,02		V+1, C+1	Réemploi
Pompe à eau manuelle	Autres déchets non-dangereux	Acier	17 04 05	1	pc	0,01	Vérifier son fonctionnement	V+0	Réemploi
Bidet	Autres déchets non-dangereux	Céramique	17 01 03	1	pc	0,03		C+1	Réemploi

1.1 BRIQUES EN TERRE CUITE

Potentiel de réemploi et conditions de réutilisation

État	- Bon état général. - Certaines briques (type 2) sont peintes.
Valeur du matériau	- La brique de réemploi est favorisée pour son caractère esthétique. - Valeur économique modérée.
Démontabilité	- Fixation : chimique non réversible (mortier). - Un test de démontage est nécessaire pour définir le potentiel de réemploi et le pourcentage de récupération sur l'ensemble des briques.
Logistique	- Les briques doivent être triées par type dans des conteneurs. - Toutes les briques doivent être séparées les unes des autres. - Stockage en extérieur possible, mais pas directement au sol pendant les périodes de gel.
Préparation au réemploi	- Des acteurs spécialisés se chargent du nettoyage des briques ex-situ (éventuellement in situ). - Un test de nettoyage est nécessaire pour définir le potentiel de réemploi.
Cadre normatif	- Des tests peuvent être effectués (notamment en laboratoire) afin d'évaluer certaines caractéristiques techniques (ex : résistance au gel).
Remise en œuvre	- Remise en œuvre avec un mortier permettant le réemploi (ex : mortier à base de chaux).
Destination recommandée	- Réemploi in situ. - Acteur spécialisé (ex : Frank, Jef Stone, etc.)

Pertinence économique de l'opération de réemploi : ★★☆☆

Détails

Type	Dimensions unitaires			Quantité (m³)	Photo
	L (cm)	I (cm)	Ep (cm)		
1	18	6	9	21,2	